



# WARNKE

## VITALSTOFFE

Bestellhotline: 0800-555 888 0  
Bestellfax: 0800-555 888 4  
service@warnke.de, www.warnke.de

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 2942, D-35539 Wetzlar

### Vitamin B Komplex

PZN 02204451

Artikel 14225

Inhalt	Pro Tablette	%NRV
Vitamin B1	4,5mg	409
Vitamin B2	5,1mg	364
Vitamin B6	5,4mg	393
Vitamin B12	7µg	280
Niacin	54mg	337
Pantothensäure	18mg	300
Folsäure	150µg	75
Biotin	200µg	400

\* Nutrient reference values (Referenzmengen) laut EU-Verordnung

**Zutaten:** Füllstoff mikrokristalline Cellulose, Nicotinamid, Calcium-D-pantothenat, Säureregulator Calciumhydrogenphosphat, Methylcobalamin, Pyridoxinhydrochlorid, Thiaminmononitrat, Riboflavin, Reisstärke, D-Biotin, Pteroylmonoglutaminsäure

Frei von Allergenen

**Nettofüllmenge:** 112g/ 250 Tabletten

Dose nach dem Öffnen stets gut verschließen. Ungeöffnet und trocken aufbewahrt, **mindestens haltbar bis Ende/L-Nr.:** siehe Boden

**Warnke Vitalstoffe GmbH**

**Postfach 2942**

**D-35539 Wetzlar**

**Verzehrempfehlung:** Erwachsene täglich 1 Tablette mit viel Wasser

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollen nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Bitte lagern Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern!

Nährwert	Pro 100g
Energie	174kcal / 729kJ
Fett	0,0g
- davon gesättigte Fettsäuren	0,0g

Sitz der Gesellschaft:  
Wahlheimer Weg 16, 35578 Wetzlar  
Geschäftsführerin: Jutta Warnke

Amtsgericht Wetzlar  
HRB 7076  
Ust.-ID: DE307440820

Volksbank Mittelhessen  
IBAN: DE 67 5139 0000 0006 5095 09  
BIC: VBMHDE5FXXX

Kohlenhydrate	4,0g
- davon Zucker	0,0g
- mehrwertige Alkohole	79,0g
Eiweiß	0,0g
Salz	0,5g