



**Vitaverlan®**  
**100 Tabletten = 36 g**  
PZN<sup>1</sup>: 08815256

**Bezeichnung:**  
Nahrungsergänzungsmittel

**Zutaten<sup>2,3,4</sup>:**  
Vitaminmischung (Vitamin C, Niacin, Vitamin E, Pantothensäure, Vitamine B1, B2, B6, B12, Folsäure, Biotin, Vitamin D (Cholecalciferol)), Füllstoff mikrokristalline Cellulose/ Cellulose-Gel, **Lactose**, Überzugsmittel Schellack, Rizinusöl, Trennmittel Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Kaliumjodid.

**Aufbewahrungshinweise:**  
Bitte außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern aufbewahren und nicht über 25 °C lagern.

**Lebensmittelunternehmer:**  
Verla-Pharm Arzneimittel, Postfach 1261, 82324 Tutzing, [www.verla.de](http://www.verla.de)

**Gebrauchsanleitung/Verzehrsempfehlung:**  
1-mal täglich 1 Tablette mit etwas Flüssigkeit einnehmen.

**Sonstige Hinweise:**  
Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene, abwechslungsreiche Ernährung und gesunde Lebensweise. Die angegebene Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden.

Nährwertdeklaration	pro Portion (1 Tablette)	
		%*
Jod	150 µg	100
Folsäure	400 µg	200
Vitamin D	5 µg (200 I.E.)	100
Vitamin C	50 mg	63
Vitamin E	7 mg α-TE	58
Vitamin B1	0,75 mg	68
Vitamin B2	0,9 mg	64
Vitamin B6	1,5 mg	107
Vitamin B12	1,75 µg	70
Biotin	75 µg	150
Pantothensäure	3 mg	50
Niacin	9 mg NE	56

**Erläuterungen:**

- 1: PZN: Pharmazentralnummer
- 2: Allergie-relevante Zutaten gemäß Anhang II LMIV sind hier - falls vorhanden - durch Fett-Druck hervorgehoben.
- 3: Allergie-relevante Zutaten gemäß Anhang II LMIV sind durch einen Schriftsatz hervorzuheben, durch den sie sich von dem Rest des Zutatenverzeichnisses eindeutig abheben, z.B. durch Schriftart, Schriftstil oder Hintergrundfarbe.

- 4: Falls bei bestimmten Zutaten deren Menge zu deklarieren ist, so erfolgt dies im Zutatenverzeichnis (Angabe der Menge in Klammern hinter der Zutat).
- \*: Prozent der Referenzmenge gemäß VO (EU) Nr. 1169/2011