## **PRODUKTTEXT**

# **Abtei B-Komplex Forte**

Die täglichen Herausforderungen und der Stress des Alltags erfordern Energie und starke Nerven, wodurch ein erhöhter Bedarf an B-Vitaminen entstehen kann. **Abtei B-Komplex Forte** enthält einen Komplex aus allen 8 B-Vitaminen, jetzt neu mit Biotin und besonders hochdosiertem Vitamin B<sub>12.</sub> Die kleinen Mini-Tabletten sind besonders leicht zu schlucken.

### Abtei B-Komplex Forte – Für Energie, Nerven, Leistung:

- ✓ Hochdosiert alle 8 wertvollen B-Vitaminen
- ✓ Vitamine B<sub>2</sub>, B<sub>6</sub>, Biotin und Niacin tragen zur normalen Funktion des Nervensystems bei
- $\checkmark$  Vitamine B<sub>6</sub> und B<sub>12</sub> unterstützen die normale psychische Funktion, wie Konzentration und Gedächtnis
- ✓ Vitamin B₁ trägt zur normalen Herzfunktion bei
- ✓ Vitamine B₂, B₆, Biotin und Niacin unterstützen den gesunden Energiestoffwechsel
- ✓ Folsäure unterstützt die Blutbildung und die Immunfunktion
- ✓ Pantothensäure unterstützt die normale geistige Leistungsfähigkeit und trägt zur Reduktion von Müdigkeit bei
- ✓ Mini-Tabletten zur einfachen Einnahme
- ✓ Nur 1 x täglich
- ✓ Glutenfrei
- ✓ Laktosefrei
- ✓ Vega

#### Nahrungsergänzungsmittel mit B-Vitaminen

#### Verzehrsempfehlung:

Täglich 1 Tablette unzerkaut mit reichlich Flüssigkeit (z.B. ½ Glas Wasser) zu einer Mahlzeit schlucken.

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden.

Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine abwechslungsreiche und ausgewogene Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise.

Vor Wärme und Sonneneinstrahlung schützen.

Außerhalb der Reichweite kleiner Kinder aufbewahren.

Inhalt: 11,6 g

50 Mini-Tabletten

Hersteller: Abtei OP Pharma GmbH, Abtei 1, D-37696 Marienmünster

Zutaten:

#### Zutaten:

Maltodextrin; Nicotinamid; Calcium-D-pantothenat; Überzugmittel Hydroxypropylmethylcellulose; Vitamin  $B_{\rm e}$ ; Vitamin  $B_{\rm e}$ ; Vitamin  $B_{\rm e}$ ; Vitamin  $B_{\rm e}$ ; Uberzugmittel Polydextrose, mikrokristalline Cellulose; Trennmittel Siliciumdioxid, Speisefettsäuren, Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Talkum; Farbstoffe Riboflavin, Calciumcarbonat; Folsäure; Stabilisator Speisefettsäuren; Biotin; pflanzliche Öle (Kokos, Palmkern); Vitamin  $B_{\rm 12}$ .

#### Inhaltsstofftabelle:

| Nährstoffe                                 | pro Tablette  | % der Tageszufuhr pro Tablette * |
|--------------------------------------------|---------------|----------------------------------|
| Vitamin B₁                                 | 4,2 mg 382 %  |                                  |
| Vitamin B <sub>2</sub>                     | 4,8 mg 343 %  |                                  |
| Vitamin B <sub>6</sub>                     | 6,0 mg 429 %  |                                  |
| Vitamin B <sub>12</sub>                    | 100 µg 4000 % |                                  |
| Biotin (B <sub>7</sub> )                   | 300 µg 600 %  |                                  |
| Folsäure (B <sub>9</sub> )                 | 800 µg 400 %  |                                  |
| Niacin (B <sub>3</sub> )<br>Pantothensäure | •             | 225 %<br>400 %                   |

<sup>\*</sup> Referenzmenge nach EU- Lebensmittelinformationsverordnung