



Manukahonig Liquid-Sticks MGO 250+

12.0 Stück (Stück) , Beutel

Artikelnummer Inverkehrbringer 6405

Bio-ID: 68c4608f-3929-4af4-9514-4dc6a5c54982



GTIN Artikel

4002029064052



GTIN VPE 1

4002029964055

Allgemeine Produktangaben

Bezeichnung des Lebensmittels	Liquid-Sticks mit Manukahonig, Agavendicksaft und Acerola
Öko-Kontrollstellennummer	DE-ÖKO-001 (Kiwa BCS Öko-Garantie GmbH)
Herkunft EU Bio Logo	Nicht-EU-Landwirtschaft
Qualität & Zertifizierung	EU Bio-Siegel



Zutaten

Zutatenverzeichnis:

Manukahonig* 55%, Agavendicksaft*, Acerolasaftkonzentrat*, Maltodextrin*.

Zutatenlegende *aus kontrolliert ökologischer Erzeugung

Ursprungsland / Ursprungsländer, aus dem die Rohstoffe des Artikels stammen (Ursprung der Hauptzutaten)

Diverse

Wechselnde Ursprungsländer

Nein

Ernährungshinweise

Vegan	Nein
Vegetarisch	Ja
Rohkost	Nein
Ohne Schweinefleisch	Ja
Ohne Rindfleisch	Ja

Inhaltsstoffe & Produkthinweise

Manukahonig Liquid-Sticks MGO

250+

Artikelnummer Inverkehrbringer 6405



4002029064052



4002029964055

Von verpflichtenden Nährwertdeklaration

ausgenommen	Nein
Bezugsgröße	100 g
Energie / Brennwert kJ	1316 kJ
Energie / Brennwert kcal	314 kcal
Fett	< 0.1 g
Davon gesättigte Fettsäuren	< 0.1 g
Kohlenhydrate	76.1 g
Davon Zucker	74.7 g
Eiweiß	0.2 g
Salz	< 0.1 g

Warengruppenspezifische Angaben

Rechtlicher Status Lebensmittel

Produzent & Inverkehrbringer

Name HOYER GmbH
Straße Steinbruchstraße 18
PLZ 82398
Ort Polling