



Berliner Ring 32 · D-64625 Bensheim · Tel. (06251) 1097-0 · Fax (06251) 3342  
www.reckeweg.de

## Gebrauchsinformation: Information für den Anwender

Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, denn sie enthält wichtige Informationen für Sie.

Dieses Arzneimittel ist ohne Verschreibung erhältlich. Um einen bestmöglichen Behandlungserfolg zu erzielen, muss Prostata-Gastreu® N R 25 jedoch vorschriftsmäßig angewendet werden.

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie weitere Informationen oder einen Rat benötigen.
- Wenn sich Ihre Symptome verschlimmern oder keine Besserung eintritt, suchen Sie bitte einen Arzt auf.

### Diese Packungsbeilage beinhaltet:

1. Was ist Prostata-Gastreu® N R 25 und wofür wird es angewendet?
2. Was müssen Sie vor der Anwendung von Prostata-Gastreu® N R 25 beachten?
3. Wie ist Prostata-Gastreu® N R 25 anzuwenden?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Wie ist Prostata-Gastreu® N R 25 aufzubewahren?
6. Weitere Informationen

## Prostata-Gastreu® N R 25

Mischung flüssiger Verdünnungen zum Einnehmen

### 1. WAS IST PROSTATATA-GASTREU® N R 25 UND WOFÜR WIRD ES ANGEWENDET?

Prostata-Gastreu® N R 25 ist ein homöopathisches Arzneimittel bei Erkrankungen der männlichen Geschlechtsorgane.

#### Anwendungsgebiete:

Die Anwendungsgebiete leiten sich von den homöopathischen Arzneimittelbildern ab. Dazu gehören:  
**Besserung der Beschwerden beim Wasserlassen bei gutartiger Prostatavergrößerung.**

**Hinweis:** Störungen der Blasenentleerung erfordern eine ärztliche Abklärung. Beim Auftreten von Blut- oder Schleim Beimengungen ist ein Arzt aufzusuchen. Bei allen unklaren und plötzlich einsetzenden Beschwerden sollte ein Arzt aufgesucht werden, da es sich um Erkrankungen handeln kann, die einer ärztlichen Abklärung und Behandlung bedürfen.

### 2. WAS MÜSSEN SIE VOR DER ANWENDUNG VON PROSTATATA-GASTREU® N R 25 BEACHTEN?

Bisher sind keine Gegenanzeigen bekannt.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung des Arzneimittels Prostata-Gastreu® N R 25 sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

#### Bei Anwendung von Prostata-Gastreu® N R 25 mit anderen Arzneimitteln:

Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln sind bisher keine bekannt.

Bitte informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel anwenden bzw. vor kurzem angewendet haben, auch wenn es sich um nicht verschreibungspflichtige Arzneimittel handelt.

#### Bei Anwendung von Prostata-Gastreu® N R 25 zusammen mit Nahrungsmitteln und Getränken:

Allgemeiner Hinweis: Die Wirkung eines homöopathischen Arzneimittels kann durch allgemein schädigende Faktoren in der Lebensweise und durch Reiz- und Genussmittel ungünstig beeinflusst werden.

#### Verkehrstüchtigkeit und das Bedienen von Maschinen:

Es sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

#### Wichtige Warnhinweise über bestimmte sonstige Bestandteile von Prostata-Gastreu® N R 25:

Dieses Arzneimittel enthält 56 Vol.-% Alkohol.



### 3. WIE IST PROSTATA-GASTREU® N R 25 ANZUWENDEN?

Nehmen Sie Prostata-Gastreu® N R 25 immer genau nach der Anweisung in dieser Packungsbeilage ein. Bitte fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich nicht ganz sicher sind.

Soweit nicht anders verordnet:

1- bis 3-mal täglich je 5 Tropfen einnehmen.

Bei Besserung der Beschwerden ist die Häufigkeit der Anwendung zu reduzieren.

#### **Dauer der Anwendung:**

Auch homöopathische Arzneimittel sollten ohne ärztlichen Rat nicht über längere Zeit eingenommen werden.

Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung des Arzneimittels haben, fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

### 4. WELCHE NEBENWIRKUNGEN SIND MÖGLICH?

Bisher sind für Prostata-Gastreu® N R 25 keine Nebenwirkungen bekannt.

Hinweis: Bei der Anwendung eines homöopathischen Arzneimittels können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung). In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und medizinischen Rat einholen.

#### **Meldung von Nebenwirkungen**

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger-Allee 3, D-53175 Bonn, Website: [www.bfarm.de](http://www.bfarm.de), anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

### 5. WIE IST PROSTATA-GASTREU® N R 25 AUFZUBEWAHREN?

Arzneimittel sind für Kinder unzugänglich aufzubewahren.

Sie dürfen das Arzneimittel nach dem auf dem Behältnis und dem Umkarton nach „verwendbar bis:“ angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden.

#### **Aufbewahrungsbedingungen:**

Für dieses Arzneimittel sind keine besonderen Lagerungsbedingungen erforderlich.

Bei Produkten mit natürlichen Bestandteilen kann es zu Ausfällungen kommen, die keinen Einfluss auf die Qualität des Produktes haben.

### 6. WEITERE INFORMATIONEN

#### **Das Arzneimittel Prostata-Gastreu® N R 25 enthält:**

10 g (entsprechend 10,9 ml) enthalten: Wirkstoffe: Chimaphila umbellata Dil. D3 1 g, Conium Dil. D5 1 g, Ferrum picricum (HAB 1934) Dil. D4 [HAB, Vorschrift 5a, Lsg. D3 mit Ethanol 15% (m/m)] 1 g, Pareira brava Dil. D2 1 g, Populus tremuloides Dil. D3 1 g, Pulsatilla Dil. D3 1 g, Sabal serrulatum Dil. D2 1 g. Die Wirkstoffe 1, 5 und 6 werden gemeinsam über die vorletzte Stufe und die Wirkstoffe 1 und 5 bis 7 werden gemeinsam über die letzte Stufe potenziert. Sonstiger Bestandteil: Ethanol 30% (m/m).

1 g entspricht 21 Tropfen.

#### **Darreichungsform und Packungsgrößen:**

Mischung flüssiger Verdünnungen zum Einnehmen in Flaschen mit 22 ml und 50 ml.

#### **Pharmazeutischer Unternehmer und Hersteller**

Pharmazeutische Fabrik Dr. Reckeweg & Co. GmbH

Berliner Ring 32 · D-64625 Bensheim

Tel.: 06251/1097-0 · Fax: 06251/3342 · [www.reckeweg.de](http://www.reckeweg.de)

**Diese Gebrauchsinformation wurde zuletzt überarbeitet im August 2019.**

Apothekenpflichtig

Zul.-Nr.: 6276854.00.00

Handpotenziert nach dem klassischen Mehrglasverfahren Hahnemanns.

